

BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

Sprzęgło składa się z części napędowej i napędzanej, między którymi znajduje się komora sprężania. Komora sprężania tworzona jest poprzez elementy pneumatyczno-elastyczne rozmieszczone stycznie na obwodzie. Element pneumatyczny to mieszek gumowo-kordowy wypełniony sprężonym powietrzem. W zależności od rozwiązania konstrukcyjnego sprzęgło może być przeznaczone do pracy w jednym kierunku (jednostronne) lub w dwu kierunkach (dwustronne). Podczas przenoszenia momentu obrotowego w sprzęgle jednostronnym wszystkie mieszki są ściskane, natomiast w sprzęgle dwustronnym połowa mieszków jest ściskana, a połowa rozciągana. Po zamontowaniu sprzęgła komora sprężania zostaje napełniona sprężonym powietrzem. W celu zapewnienia jej jednakowego ciśnienia we wszystkich mieszkach mogą być one połączone przewodami. W zależności od ciśnienia uzyskuje się odpowiednią charakterystykę sprzęgła dla określonej wielkości momentu obrotowego. Może być ono regulowane w zakresie od 100 do 700 kPa. Sprzęgło może być także wyposażone w regulator, kontrolujący i sterujący ciśnieniem w komorze sprężania w trakcie pracy. Umożliwia on dostosowywanie parametrów sprzęgła do zmieniających się warunków pracy.

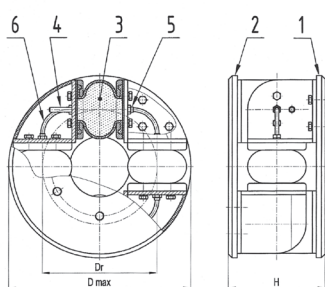
ZALETY

- łagodzenie przebiegu zmian momentu obrotowego
- tłumienie drgań
- regulowana charakterystyka sprzęgła umożliwiająca dostosowanie własności dynamicznych sprzęgła do dynamiki układu (funkcja tzw. pneumatycznych dostrajaczy drgań skrętnych)
- bardzo duża trwałość elementów elastycznych (brak zjawiska starzenia elementów elastycznych)
- stałość parametrów podczas całego okresu eksploatacji
- moment obrotowy do 40 000 Nm
- kąt skręcenia (w zależności od wykonania i ciśnienia sprężonego powietrza) do 12°
- kompensacja niewspółosiowości czopów

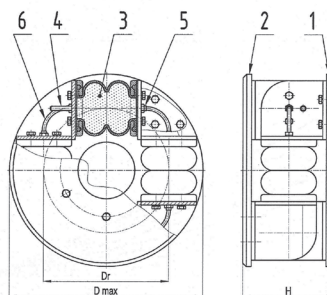
ZASTOSOWANIE

Sprzęgła mogą być stosowane w kruszarkach, pompach, wentylatorach, sprężarkach, przenośnikach, mieszalnikach i we wszystkich innych urządzeniach, w których zalecane jest stosowanie sprzęgieł podatnych. Dopuszczalny zakres temperatur od -30° do +80°. Przeznaczone są one głównie do stosowania w napędach pracujących w ciężkich warunkach, przy zmiennych prędkościach obrotowych, zmiennych obciążeniach, dużych drganiach itp.

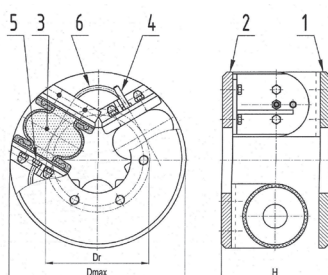
PRZYKŁADOWE WYKONANIA



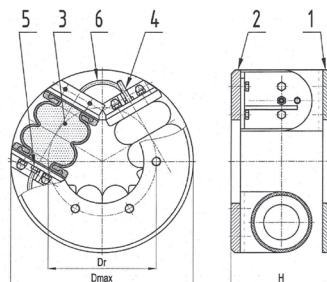
Sprzęgło 4 - 1/ ... - T - C



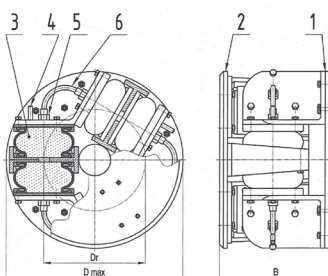
Sprzęgło 4 - 2/ ... - T - C



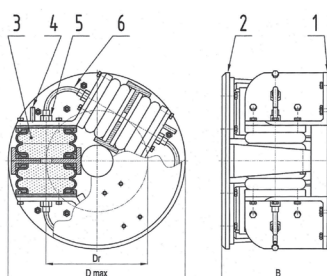
Sprzęgło 3 - 1/ ... - T - C



Sprzęgło 3 - 2/ ... - T - C

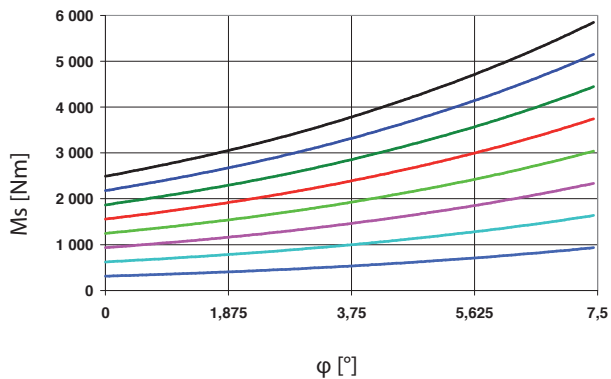


Sprzęgło 3 - 1/ ... - D - C

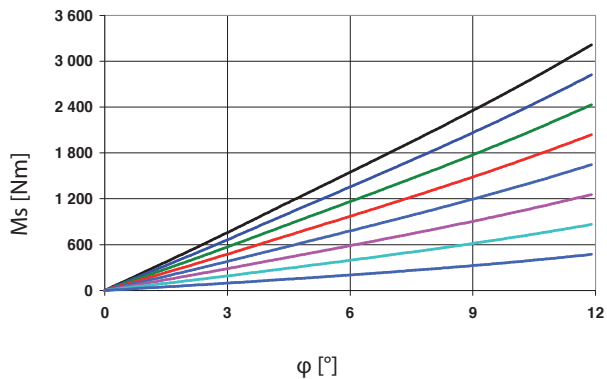


Sprzęgło 3 - 2/ ... - D - C

PRZYKŁADOWE CHARAKTERYSTYKI (w zależności od ciśnienia spręż. powietrza 100kPa÷700kPa)



Sprzęgło 3 - 1/ 153 - T - C



Sprzęgło 4 - 1/ 153 - T - C